



TÜRK STANDARDLARI ENSTİTÜSÜ
DENEY ve KALİBRASYON
MERKEZİ BAŞKANLIĞI
YAPI MALZEMELERİ LABORATUVARI
ANKARA MÜDÜRLÜĞÜ



Test
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0001-T

AB-0001-T

9597

01-24

TURKISH STANDARDS INSTITUTION
HEADSHIP OF TSE TEST and CALIBRATION CENTER
CONSTRUCTION MATERIALS LABORATORY ANKARA DIRECTORATE

ANKARA

Tel: 03124166528

Faks:

e-mail: insaatlab@tse.org.tr

www.tse.org.tr

MUAYENE VE DENEY RAPORU
TEST REPORT

Deneyi Talep Eden/Firma : (Adı, Adresi, Şehir vb.) Requesting/Customer (Name, Address, City etc.)	AKGÜN YAPI VE ZEMİN KAPLAMALARI SAN. VE DİŞ TİC. LTD. ŞTİ. A.Ş.
Deney Talep Tarih / No : Order Date/No.	21.11.2023 / 2023-293188
Numunenin Tanımı : (Cins, Marka, Sınıf, Tip, Tür, Model vb.) Sample Description (Type, Mark, Class, Model etc.)	2023-354357, spc parke, spc parke, 4.00, alan
Numune Kabul Tarihi : Sample Receipt Date	30.11.2023
Deneylerin Yapıldığı Tarih : Date of Test	04.12.2023 / 11.01.2024
Uygulanan Standart Metot : Applied Standard/Method	TS EN 15187/Işığa Maruz Kalma Etkisinin Değerlendirilmesi, TS EN ISO 178/Eğilme Modülü, TSE CEN/TS 16611/Mikro Çizilmelere Karşı Yüzey Direncinin Değerlendirilmesi (Metod A), TSE K 517/Değerlendirme
Raporun Sayfa Sayısı : Number of pages of the report	2
Deney Sonucu : Test Result	-
Açıklamalar : Remarks	

Yukarıda tanımlanan numune için laboratuvarımızda yapılan muayene ve deneylerden elde edilen sonuçlar müteakip sayfalarda verilmiştir.
The testing and /or measurement results are given on the following pages which are part of this report.

Deney laboratuvarları olarak faaliyet gösteren TSE Deney ve Kalibrasyon Merkezi Başkanlığı Deney Laboratuvarları TÜRKAK'tan AB-0001-T ile TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre akredite edilmiştir.
TSE Headship of Test and Calibration Center Testing Laboratories accredited by TÜRKAK under registration number AB-0001-T for TS EN ISO/IEC 17025:2017 as test laboratory.
TÜRKAK deney raporlarının tanınırlığı konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ile Çok Taraflı Anlaşma ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanıma anlaşması imzalamıştır.
TÜRKAK is a signatory to the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement (MLA) and to the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) Mutual Recognition Arrangement (MRA) for the recognition of test reports.
Deney ve/veya ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri (olması halinde) ve deney metodları bu raporun tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.
The test and/or measurement results, the uncertainties (if applicable) with confidence probability and test methods are given on the following pages which are part of this report.



Tarih
Date
11.01.2024

Deney Sorumlusu
Person in charge of test
YUSUF GÜNDOĞDU

Kontrol Eden
Reviewer
HASAN AKSU

Onaylayan
Approved by
MUSA ÇAKIR

Bu rapor, hazırlayan laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve karekodsuz raporlar geçersizdir. Bu rapor, sadece deneyi yapılan numune için geçerlidir ve "Ürün Belgesi" yerine geçmez.

This test report shall not be reproduced other than in full except with the written permission of the laboratory. Test reports without signature and seal are not valid. This test report represents only tested sample(s), and shall not be used as Product Certificate.

Bu doküman elektronik ortamda imzalanmıştır. /This document has been signed with e-signature.

Doğrulama adresi: <https://basvuru.tse.org.tr/uye/QRKodDogrulama?code=580982>



DENEY VE KALİB. MERKEZİ BAŞKANLIĞI YAPI MALZ.LABORATUVARI MÜDÜRLÜĞÜ(ANKARA)
HEADSHIP OF TSE TEST and CALIB. CENTRE CONSTRUCTION MATERIALS LABORATORY (ANKARA)

MUAYENE - DENEY SONUÇLARI TEST RESULTS

9597

01-24

Uygulanan Standard / Metod : Aşağıdaki tabloda verilmiştir.

DENEYLER; Sıcaklık 23 ± 2 °C, Nem %50 $\pm$ 5'de yapılmıştır.

NOT: Deneyden önce 23 ± 2 °C, nispi nemi %50 $\pm$ 5 °C olan bir ortamda 1 hafta şartlandırma yapılmıştır.

ÖZELLİK	DENEY METODU	BULUNAN
Mikro çizilme direnci	TS EN 16094 (Metot A)	-Deneyden önce ortalama parlaklık 60° (Gloss)= 3,03 -Deneyden sonra ortalama parlaklık 60° (Gloss)= 2,97 Değişim: 0,1
Işık Haslığı	EN ISO 105-B02:2014 prosedür 3	Gri skala 4/5 Mavi yün $\geq$ 6 <i>NOT: Kullanılan Cihaz;</i> - XENOTEST ALPHA+ Markalı -Dalga boyu 300nm'den 400nm'ye kadar
Esneklik Modülü	EN ISO 178:2019	3298 MPa